

## PŘEVODNÍK PALCOVÝCH A METRICKÝCH ROZMĚRŮ

Podíly	Desetinná č.	milimetry	Podíly	Desetinná č.	milimetry	mm	palce	mm	palce
1/64	0.015625	0.397	33/64	0.515625	13.097	.1	.0039	47	1.8504
						.2	.0079	48	1.8898
1/32	.03125	0.794	17/32	.53125	13.494	.3	.0118	49	1.9291
						.4	.0157	50	1.9685
3/64	.046875	1.191	35/64	.546875	13.891	.5	.0197	51	2.0079
						.6	.0236	52	2.0472
1/16	.0625	1.588	7/16	.5625	14.288	.7	.0276	53	2.0866
						.8	.0315	54	2.1260
5/64	.078125	1.984	37/64	.578125	14.684	.9	.0354	55	2.1654
						1	.0394	56	2.2047
3/32	.09375	2.381	19/32	.59375	15.081	2	.0787	57	2.2441
						3	.1181	58	2.2835
7/64	.109375	2.778	39/64	.609375	15.478	4	.1575	59	2.3228
1/8	.1250	3.175	5/8	.6250	15.875	5	.1969	60	2.3622
						6	.2362	61	2.4016
3/64	.140625	3.572	41/64	.640625	16.272	7	.2756	62	2.4409
						8	.3150	63	2.4803
5/32	.15625	3.969	21/32	.65625	16.669	9	.3543	64	2.5197
						10	.3937	65	2.5591
11/64	.171875	4.366	43/64	.671875	17.066	11	.4331	66	2.5984
						12	.4724	67	2.6378
3/16	.1875	4.763	11/16	.6875	17.463	13	.5118	68	2.6772
						14	.5512	69	2.7165
13/64	.203125	5.159	45/64	.703125	17.859	15	.5906	70	2.7559
						16	.6299	71	2.7953
7/32	.21875	5.556	23/32	.71875	18.256	17	.6693	72	2.8346
						18	.7087	73	2.8740
15/64	.234375	5.953	47/64	.734375	18.653	19	.7480	74	2.9134
1/4	.2500	6.350	3/4	.7500	19.050	20	.7874	75	2.9528
						21	.8268	76	2.9921
17/64	.265625	6.747	49/64	.765625	19.447	22	.8661	77	3.0315
						23	.9055	78	3.0709
9/32	.28125	7.144	25/32	.78125	19.844	24	.9449	79	3.1102
						25	.9843	80	3.1496
19/64	.296875	7.541	51/64	.796875	20.241	26	1.0236	81	3.1890
						27	1.0630	82	3.2283
5/16	.3125	7.938	13/16	.8125	20.638	28	1.1024	83	3.2677
						29	1.1417	84	3.3071
21/64	.328125	8.334	53/64	.828125	21.034	30	1.1811	85	3.3465
						31	1.2205	86	3.3858
11/32	.34375	8.731	27/32	.84375	21.431	32	1.2598	87	3.4252
						33	1.2992	88	3.4646
23/64	.359375	9.128	55/64	.859375	21.828	34	1.3386	89	3.5039
						35	1.3780	90	3.5433
3/8	.3750	9.525	7/8	.8750	22.225	36	1.4173	91	3.5827
						37	1.4567	92	3.6220
25/64	.390625	9.922	57/64	.890625	22.622	38	1.4961	93	3.6614
						39	1.5354	94	3.7008
13/32	.40625	10.319	29/32	.90625	23.019	40	1.5748	95	3.7402
						41	1.6142	96	3.7795
27/64	.421875	10.716	59/64	.921875	23.416	42	1.6535	97	3.8189
						43	1.6929	98	3.8583
7/16	.4375	11.113	15/16	.9375	23.813	44	1.7323	99	3.8976
						45	1.7717	100	3.9370
29/64	.453125	11.509	61/64	.953125	24.209	46	1.8110		
15/32	.46875	11.906	31/32	.96875	24.606				
31/64	.484375	12.303	63/64	.984375	25.003				
1/2	.5000	12.700	1	1.000	25.400				

## NEJBĚŽNĚJŠÍ DRUHY KAUČUKŮ A JEJICH OBCHODNÍ NÁZVY

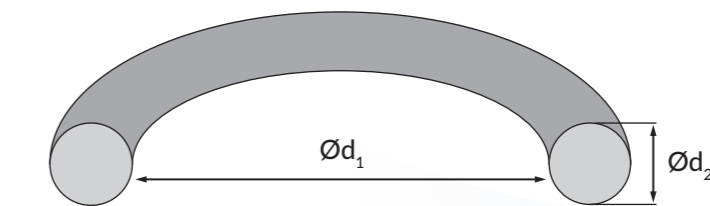
Uvedená tabulka obsahuje přehled vybraných kaučuků a jejich obchodních názvů.

Kaučuk	Zkratka	Obchodní název
Kaučuk butadien-akrylonitrilový	NBR	Perbunan®, Europrene N®, Krynac®
Kaučuk butadien-styrolový	SBR	Europrene®, Buna-S®
Hydrogenovaný butadien-akrylonitrilový	HNBR	Therban®, Zetpol®
Kaučuk chloroprenový	CR	Baypren®, Neoprene®
Kaučuk akrylátový	ACM	Nipol AR®, Hytemp®, Cyanacryl®
Kaučuk etylen-akrylátový	AEM	Vamac®
Kaučuk fluorový	FKM	Viton®, Dai El®, Tecnoflon®
	FEPM	Viton® Extreme, Aflas®
Kaučuk perfluorový	FFKM	Kalrez®, Perlast®, Chemaz®
Kaučuk silikonový	VMQ	Elastosil®, Silopren®
Kaučuk fluorosilikonový	FVMQ	Silastic®
Kaučuk polyuretanový	AU/EU	Urepan®, Adiprene®
Kaučuk ethylen-propylen-dienový	EPM, EPDM	Buna EP®, Dutral®, Nordel®
Butylkaučuk	IIR	Esso Butyl®, Polysar Butyl®
Kaučuk epichlorhydrinový	ECO	Hydrin®
Kaučuk přírodní	NR	Smoked Sheet®, Pale Crepe®
Kaučuk isoprenový	IR	Natsyn®

## TOLERANCE O-KROUŽKŮ DLE DIN

d <sub>1</sub> ± tolerance (mm)			
- 3	0,14	150 - 180	1,4
3 - 6	0,15	180 - 250	1,8
6 - 10	0,17	250 - 300	2,1
10 - 18	0,20	250 - 300	2,5
18 - 30	0,30	300 - 350	2,5
30 - 50	0,40	350 - 400	2,8
50 - 80	0,65	400 - 500	3,4
80 - 100	0,85	500 - 650	4,3
100 - 120	1,0	650 - 800	6,5
120 - 150	1,2		

d <sub>2</sub> ± tolerance (mm)		
- 1,8	0,08	
1,8 - 2,6	0,09	
2,6 - 3,5	0,10	
3,5 - 5,3	0,13	
5,3 - 7	0,15	
7 - 8	0,17	
8 - 10	0,20	
10 - 15	0,25	



Měření rozměrů O-kroužků

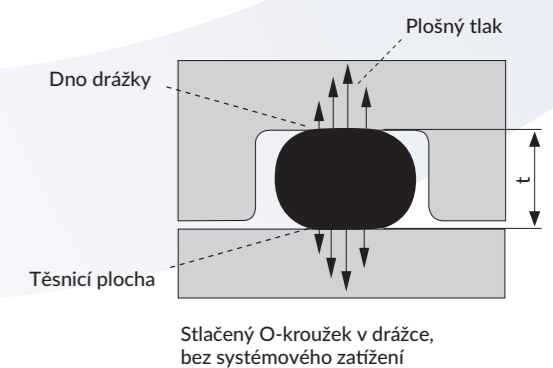
O-kroužky se vyrábí nejčastěji z různých druhů kaučuků za pomoci vulkanizace (síťování) polotovaru v lisovacích formách nebo vstřikovacích formách s bezešvým povrchem.

Těsnícího účinku O-kroužku uloženého do vhodné drážky se dosáhne při montáži tím, že se stlačením změni tvar kruhového průřezu kroužku (d<sub>2</sub>) elasticky na eliptický profil. Stlačený kroužek utěsní spáru mezi kontaktními prvky nebo plochami a dnem drážky.

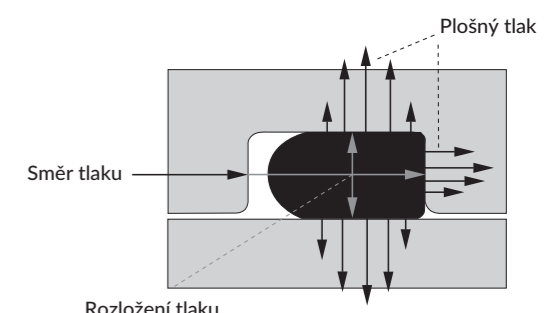
Těsnící účinek je tak výsledkem změny tvaru profilu O-kroužku z kruhového na oválný. Stupeň této změny závisí na hloubce drážky (t). Takto vzniklá přítláčná síla se také označuje jako přepětí, které zajišťuje těsnost systému. Průměr průřezu (průřez sňury) d<sub>2</sub> musí být vždy větší než hloubka drážky (t).

## Výhody BOHEMIA SEAL v O-kroužcích:

- nejšířší skladové zásoby v ČR
- naším primárním dodavatelem je německý výrobce O-kroužků, který zajišťuje stálou vysokou kvalitu těchto O-kroužků
- pro nenáročné aplikace nabízíme ekonomicky výhodnější O-kroužky z Asie
- technická podpora při navrhování zástaveb
- lze spojovat objednávky O-kroužků s objednávkami dalšího zboží ze sortimentu Bohemia Seal, například rotačních těsnění, hydraulických a pneumatických těsnění, plochých těsnění, řemenů, řemenic, řetězů, řetězových kol a ložisek.



Stlačený O-kroužek v drážce, bez systémového zatížení



Rozložení tlaku

Stlačený O-kroužek v drážce, zatížený systémovým tlakem

